

MINICARGADORA SKID CASE

CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

SV250B

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	F5C E5454B*A005
Tipo	4 tiempos, turboalimentado con certificación Tier 3
Cilindros	4
Diámetro x carrera	99 x 104 mm (3,9 x 4,1")
Cilindrada	3,2 l (195 pulg. ³)
Inyección de combustible	Directa
Combustible	Diesel
Filtro de combustible	Filtro en línea
Entrada de aire	Turboalimentado con EGR externa
Sistema de refrigeración	Líquido
Velocidad del motor (rpm)	
Alta – sin carga	2675 +/- 75
Nominal – plena carga	2500
Baja – sin carga	1075 +/- 75
Potencia a 2.500 rpm	
Bruta – SAE J1349	82 hp (61 kW)
Neta – SAE J1349	76 hp (57 kW)
Torque máximo a 1.400 rpm	305 N.m (225 lbf.pie)

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

Radiador	
Tipo de núcleo	Totalmente de aluminio
Área del núcleo	0,266 m ²
Hileras de tubos	44
Presión en la tapa	1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi)
Ventilador	
Diámetro	518 mm (20,4")
Relación	0.96:1
Bomba de agua	
Tipo	Centrífuga
Caudal	110 l/min (29 gpm)
Lubricación del motor	
Bomba	Bomba del rotor con bandeja de cárter de profundidad, refrigerador de placa y boquillas presurizadas debajo del pistón

Ángulos operacionales de la bomba	
Lado a lado	45°
Balde elevado	35°
Balde bajado	45°
Filtrado de aceite	Cartucho de flujo total

TREN DE FUERZA

Bomba de accionamiento – Mecánica	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	46 cm ³ (2,81 pulg. ³)
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal a 100% de eficiencia	111 l/min (29,4 gpm)
Presión de carga	24,5 bar (360 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Mecánico

Bomba de accionamiento – Electrohidráulica	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	45 cm ³ (2,75 pulg. ³)
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	109 l/min (28,8 gpm)
Presión de carga	25 bar (363 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Electrohidráulica

Motores de tracción	
Cilindrada máxima	470 cm ³ (28,68 pulg. ³)
Velocidad en la rotación nominal del motor	241
Velocidad a rotación alta opcional	355
Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio	2.694 N.m (1.987 lbf.pie)

Velocidad de desplazamiento	
Rango bajo	11,3 km/h (7,0 mph)
Rango alto (opcional)	16,9 km/h (10,5 mph)
Reducción final	Accionamiento por cadena con reducción simple

Cadena de transmisión	
Tamaño	ASA #100
Resistencia a tracción	133,4 KN (30.000 lb)

Ejes	
Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio (calculado)	8.975 N.m (6.620 lbf.pie)
Diámetro	62 mm (2,44")
Longitud	396 mm (15,6")
	Freno de estacionamiento

Freno de estacionamiento	
Tipo	Aplicada por resorte, liberación hidráulica del disco

Accionamiento	Aplicación de los frenos de estacionamiento mediante accionamiento del botón de freno de la manopla o en el panel de instrumentos, levantamiento de barra de seguridad en el asiento del operador, cuando el operador se levanta del asiento o cuando el motor es apagado
---------------	---

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba estándar	
Tipo	Bomba de engranajes
Cilindrada	
Aux. estándar	34,1 cm ³ (2,08 pulg. ³)
Aux. de alto flujo	18,3 cm ³ (1.1 pulg. ³)
Caudal de la bomba a rotación nominal del motor	85 l/min (22,5 gpm)
Caudal con opcional High Flow a rotación nominal del motor	131 l/min (34.6 gpm)

Válvula de control de la cargadora	
Tipo	3 carreteles / Centro abierto / En serie
Presión de alivio	210 bar (3.046 psi)

Presiones de alivio	
Elevación del brazo	225 bar (3.263 psi)
Descarga del balde	260 bar (3.770 psi)
Retracción del balde	80 bar (1.160 psi)

Refrigerador de aceite hidráulico	
Número de aletas	3,94 por centímetro
Número de tubos	11
Área	843 cm ² (130,7 pulg. ²)

PANEL DE INSTRUMENTOS

Indicadores de texto

- Horómetro
- Gráfico de barras LCD rotación del motor, temperatura del líquido de refrigeración del motor o temperatura del aceite hidráulico

Luces de alerta con alarmas

- Parada inmediata
- Mal funcionamiento del motor
- Mal funcionamiento del sistema hidráulico
- Mal funcionamiento del sistema electrónico

Luces indicadoras

- Aviso para bajar la barra de seguridad
- Indicador de freno de estacionamiento activado
- Luz de precalentamiento del motor

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador	120 A
Motor de arranque	3,2 kW
Batería	12 V, bajo mantenimiento, 950 CCA para arranque en frío a -18 °C (0 °F)

Ventana trasera con salida de emergencia

Tableros de instrumentos

Asiento de vinilo con suspensión

Cinturón de seguridad retráctil

Acelerador manual

Acelerador de pedal

Paquete de alarmas

Revestimiento del techo de la cabina

Ventana superior

Portavasos

Toma de energía

Descanso para los pies

Bandeja porta objetos

Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo

Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado

Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora

Control eléctrico del freno de estacionamiento

Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

CILINDROS

Cilindro de elevación

Diámetro del cilindro	63,5 mm (2,5")
Diámetro del vástago	44,5 mm (1,75")
Carrera	851,9 mm (33,5")
Longitud cerrado	1192 mm (46,9")

Cilindros del balde

Diámetro del cilindro	76,2 mm (3,0")
Diámetro del vástago	38,1 mm (1,5")
Carrera	410,0 mm (16,1")
Longitud cerrado	610,0 mm (24")

PESOS OPERACIONALES

Peso operativo	3.630 kg (8.000 lb)
Peso de transporte	3.475 kg (7.665 lb)
Ventanas laterales de la cabina	21,3 kg (46,9 lb)
Puerta Lexan®	34 kg (75 lb)
Puerta de vidrio con limpiador de parabrisas	34 kg (75 lb)
Asiento con suspensión	10 kg (22,0 lb)

CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible	96,5 l (25,5 gal)
Corte de aceite de motor (con filtro)	9,5 l (10,0 qt)
Sistema hidráulico	
Depósito	22,7 l (6 gal)
Depósito para las cadenas (en cada lado)	22,2 l (23,5 qt)

AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina BORS/FOPS con pantallas laterales
SELECCIÓN DE NEUMÁTICOS
 Estructura ROPS/FOPS basculante

Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW))

TWEEL All Terrain (12X16.5 TWEEL 70 OTW)

Galaxy Beef Baby III (14x17.5 Premium (76 OTW))

Tamaño

Ancho total

12x16.5

1.178 mm (5' 10")

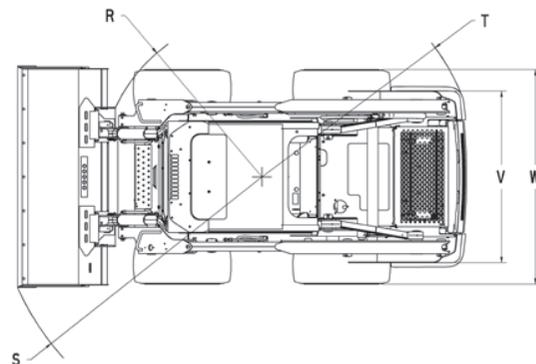
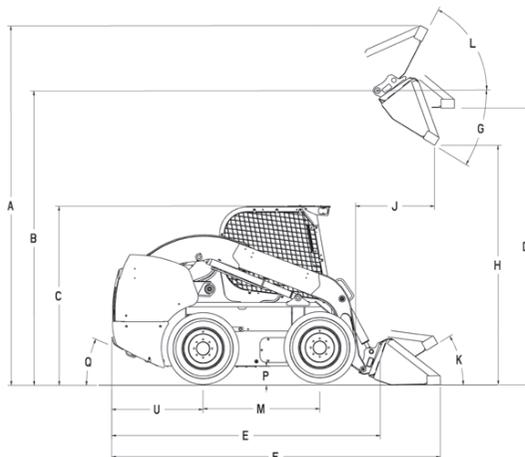
12x16.5

1.778 mm (5' 10")

14x17.5

1.930 mm (6' 4")

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Carga operacional	1.135 kg (2.500 lb)
Carga de volcado	2.270 kg (5.000 lb)
Fuerza de desgarre (calculada a 3.150 psi)	
Brazo de elevación	21,4 kN (4.800 lb)
Cilindro del balde	33,7 kN (7.570 lb)
Tiempos de ciclo (en segundos)	
Levantar brazos	3.9
Bajar brazos	2.5
Descargar aditamento	2.7
Retraer aditamento	2.0

DIMENSIONES

A. Altura operacional total	
Con balde para fundición	4,07 m (160,4")
Con balde extendido de perfil bajo	4,30 m (169,5")
Altura hasta:	
B. Perno de articulación del balde	3,30 m (130")
C. Parte superior de la cabina	2,00 m (78,8")
D. Parte inferior del balde nivelado, con el brazo de la cargadora totalmente elevado	3,04 m (119,6")
Longitud total:	
E. Sin accesorios, con dispositivo de acople	2,99 m (117,7")
F. Con balde para fundición en el nivel del suelo	3,60 m (141,9")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	3,84 m (151")
G. Ángulo de descarga en la altura máxima	53,5°
H. Altura de descarga – brazo de la cargadora totalmente elevado	
Con balde para fundición	2,63 m (103,5")
Con balde extendido de perfil bajo	2,47 m (97")
J. Alcance – brazo de la cargadora totalmente elevado	0,84 m (32,9")
Ángulo de retracción máximo del aditamento:	
K. Balde en el nivel del suelo	35°
L. Balde en la altura máxima	86°
M. Distancia entre centros de rueda	1,32 m (52")
P. Distancia libre del suelo (Fondo de la chapa de protección)	0,20 m (8")
Q. Ángulo de salida	23,5°
Radio de giro frontal:	
R. Sin el balde	1,42 m (55,7")
S. Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo	2,14 m (84,1")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	2,35 m (92,4")
T. Radio de giro trasero	1,79 m (70,4")
U. Eje trasero al paragolpes	1,03 m (40,7")
V. Ancho de roladura con neumáticos específicos	1,45 m (56,9")
W. Sobre el ancho de neumático con neumáticos específicos	1,77 m (69,6")

BALDES OPCIONALES

Tipo	Ancho m (pulg)	Peso kg (lb)	Capacidad colmada m ³ (yd ³)
Fundición/excavación	1,83 (72)	190 (420)	0,46 (0,60)
	1,83 (72)	232 (510)	0,50 (0,65)
Perfil bajo extendido	1,98 (78)	245 (540)	0,54 (0,71)
	2,13 (84)	262 (575)	0,58 (0,76)
Servicios pesados	1,83 (72)	230 (510)	0,40 (0,52)

COMPARTIMIENTO ESTÁNDAR

Ambiente del Operador

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales
Estructura ROPS/FOPS basculante
Ventana trasera con salida de emergencia
Tableros de instrumentos
Cinturón de seguridad retráctil
Acelerador manual y de pedal
Asiento de vinilo con suspensión
Paquete de alarmas
Revestimiento del techo de la cabina
Ventana superior
Portavasos
Toma de energía
Descanso para los pies
Bandeja porta objetos
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora
Control eléctrico del freno de estacionamiento
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

Cargadora

Diseño vertical del brazo de la cargadora
Dispositivo mecánico de acople de aditamentos
Viga de soporte del brazo de levantamiento de la cargadora

Motor

FPT F5C E5454B*A005 diesel
Correa libre de mantenimiento
Intercambiador de calor de aceite y radiador sobrepuestos
Bujía incandescente
Sistema de refrigeración integral de aceite del motor
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire con elementos dobles
Alternador de 120 A
Batería de 12 V 950 CCA

Tren de Fuerza

Tracción hidrostática en las cuatro ruedas
Controles servoasistidos
Correa de transmisión ASA #100HS
Frenos de estacionamiento a disco SAHR

Sistema Hidráulico

Sistema hidráulico de 210 bar (3.046 psi) – 85 l/min (22,5 gpm)
Traba del pedal del circuito hidráulico
Conectores de cara plana ISO montados en el brazo de la cargadora
Anulación de las funciones auxiliares
Sistema de bloqueo de funcionamiento de la cargadora
Neutralizador de levantamiento de la cargadora
Válvula de control de la cargadora de 3 carretes
Refrigerador de aceite para servicios pesados
Posición de fluctuación del brazo de la cargadora

Otros

Transmisión de 2 velocidades
Puerta trasera Heavy Duty
Capó de acceso para mantenimiento, con traba
Mantenimiento diario en un sólo punto
Faros halógenos, 2 delanteros, 2 laterales, 2 traseros
Faros traseros
Drenaje de aceite remoto

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Ambiente del Operador

Asiento Deluxe de tela con suspensión, sistema de calefacción y apoyo lumbar
Espejo interno
Control hidráulico auxiliar eléctrico
Puerta delantera de vidrio con limpiador y lavador de parabrisas
Ventanas laterales deslizantes
Cinturón de seguridad retráctil
Aire acondicionado y calefacción
Radio Bluetooth
Puerta para aplicaciones de demolición

Cargadora

Control eléctrico auxiliar frontal
Ride Control
Controles electrohidráulicos (EH) conmutables
Dispositivo hidráulico de acople de aditamentos
Autonivelación hidráulica de una vía

Sistema Hidráulico

Sistema hidráulico auxiliar de alto flujo
210 bar (3.046 psi) – 131 l/min (34.6 gpm)
Tubería de drenaje del cárter de accesorios

Motor

Calentador del bloque de líquido de refrigeración
Interruptor de desconexión de batería

Otros

Panel de instrumentos Deluxe
Faros para tráfico en carretes
Giroflex
Ganchos de elevación
Pintura especial
Adhesivos
Neumáticos instalados en la fábrica – vea la página 2
Balde – vea la página 3
Cuchillas de corte del balde atornillables
Horquillas para pallets de 1,22 m (48")



Sistema de administración y monitoreo de flota por satélite o rastreo por teléfono celular.

CASE Corporation se reserva el derecho a realizar mejoras en el diseño o cambios en las especificaciones en cualquier momento sin la obligación de instalarlas en las unidades anteriormente vendidas. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos incluidos en este documento reflejan correctamente los datos conocidos hasta la fecha de publicación, aunque están sujetos a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamiento y accesorios opcionales y no incluir todo el equipamiento estándar.

CCEEO285 - 10/2022 – Impreso en Brasil

CaseCE.com



Plantas de fabricación

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2237
Inconfidentes – C. P. 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – San Pablo – Brasil
Av. Jerome Case, 1801
Éden – C. P. 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700