

MINICARGADORA SKID CASE

CASE

CONSTRUCTION

SINCE 1842.

SR200B

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	F5CE5454G*A001
Tipo	4 tiempos, turboalimentado con certificación Tier 3
Cilindros	4
Diámetro x carrera	99 x 104 mm (3,9" x 4,1")
Cilindrada	3.195 cm ³ (195 pulg ³)
Inyección de combustible	Directa
Combustible	Diesel
Filtro de combustible	Filtro en línea
Entrada de aire	Turboalimentado con EGR externa
Sistema de refrigeración	Líquido
Velocidad del motor (rpm)	
Alta – sin carga	2.750 ± 75
Nominal – plena carga	2.500
Baja – sin carga	1.075 ± 75
Potencia a 2.500 rpm	
Bruta SAE J1349	74 hp (55 kW)
Neta SAE	68 hp (51 kW)
Torque máximo a 1.400 rpm	275 N.m (203 lbf.pie)

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

Radiador	
Tipo de núcleo	Totalmente en aluminio
Área del núcleo	0,26 m ² (403 pulg ²)
Hilera de tubos	43
Presión en la tapa	1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi)
Ventilador	
Diámetro	480 mm (1' 6,9")
Relación	0,96:1
Bomba de agua	
Tipo	Centrífuga
Caudal	110 l/min (29 gpm)
Lubricación del motor	
Ángulos operacionales de la bomba	
Lado a lado	45°
Balde elevado	35°
Balde bajado	45°

Filtrado de aceite	Cartucho de flujo total
--------------------	-------------------------

TREN DE FUERZA

Bomba de accionamiento – Mecánica	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	46 cm ³ (2,81 pulg ³)
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	111 l/min (29,4 gpm)
Presión de carga	25 bar (363 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Mecánico

Bomba de accionamiento – Electrohidráulica (EH)	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	45 cm ³ (2,75 pulg ³)
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	109 l/min (28,8 gpm)
Presión de carga	25 bar (363 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Electrohidráulica

Motores de tracción	
Cilindrada máxima	470 cm ³ (28,7 pulg ³)
Velocidad en la rotación nominal del motor	241 rpm
Alta velocidad - opcional	355 rpm
Torque a caudal máximo y presión de alivio	2.694 N.m (275 kgf.m)

Velocidad de desplazamiento (neumático 10 X 16,5)	
Baja	10,9 km/h (6,8 mph)
Alta (opcional)	15,9 km/h (9,9 mph)

Reducción final	Accionamiento por cadena con reducción simple
-----------------	---

Cadena de transmisión	
Tamaño	ASA #100HS
Resistencia a tracción	133,4 kN (30.000 lbf)

Ejes	
Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio	8.077 N.m (5.957 lbf.pie)
Diámetro	61,9 mm (2,44")
Longitud	399,0 mm (1' 3,7")

Freno de estacionamiento	
Tipo	Aplicada por resorte, liberación hidráulica del disco

Acionamiento	Aplicación de los frenos de estacionamiento mediante accionamiento del botón de freno de la manopla o en el panel de instrumentos, levantamiento de barra de seguridad en el asiento del operador, cuando el operador se levanta del asiento o cuando el motor es apagado
--------------	---

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba estándar	
Tipo	Bomba de engranajes
Cilindrada	
Estándar	34,1 cm ³ (2,08 pulg ³)
Opcional High Flow	12,5 cm ³ (0,76 pulg ³)
Caudal de la bomba a rotación nominal del motor	85 l/min (22,5 gpm)
Caudal con opcional High Flow a rotación nominal del motor	116 l/min (30,7 gpm)

Válvula de control de la cargadora	
3 carreteles / Centro abierto / En serie	
Presión de alivio	210 bar (3.046 psi)

Presiones de alivio	
Elevación del brazo	225 bar (3.263 psi)
Descarga del balde	260 bar (3.771 psi)
Retracción del balde	80 bar (1.160 psi)

Refrigerador de aceite hidráulico	
Número de aletas	3,94 por centímetro
Número de tubos	9
Área	887 cm ² (137,5 pulg ²)

PANEL DE INSTRUMENTOS

Indicadores de texto	
Horómetro;	
Gráfico de barras LCD para rotación del motor, temperatura del líquido de refrigeración del motor o temperatura del aceite hidráulico	
Luces de alerta con alarmas	
Parada inmediata	
Mal funcionamiento del motor	
Mal funcionamiento del sistema hidráulico	
Mal funcionamiento del sistema electrónico	
Luces indicadoras	
Aviso para bajar la barra de seguridad	
Indicador de freno de estacionamiento activado	
Luz de precalentamiento del motor	

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador	120 A
Motor de arranque	3,2 kW
Batería	12 V, 950 CCA para arranque en frío a -18 °C (0 °F)

AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales
Estructura ROPS/FOPS basculante
Ventana trasera con salida de emergencia
Tableros de instrumentos
Cinturón de seguridad retráctil
Acelerador manual
Paquete de alarmas
Revestimiento del techo de la cabina
Techo solar
Portavasos
Toma de energía
Descanso para los pies
Bandeja porta objetos
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora
Control eléctrico del freno de estacionamiento
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

CILINDROS

Cilindro de elevación	
Diámetro del cilindro	63,5 mm (2,5")
Diámetro del vástago	44,5 mm (1,75")
Carrera	805 mm (2' 7,7")
Longitud cerrado	1.158 mm (3' 9,6")
Cilindros del balde	
Diámetro del cilindro	69,9 mm (2,75")
Diámetro del vástago	34,9 mm (1,375")
Carrera	410 mm (1' 4,1")
Longitud cerrado	610 mm (2')

PESOS OPERACIONALES

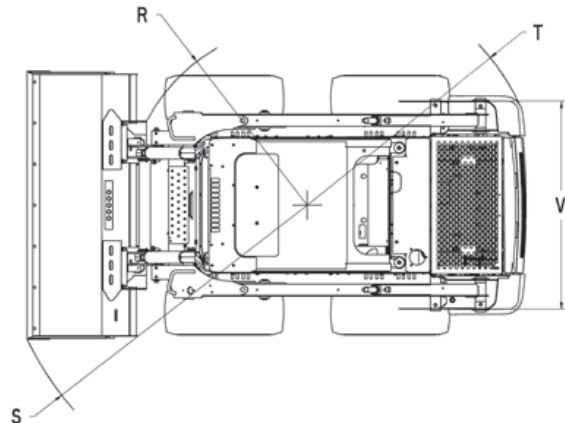
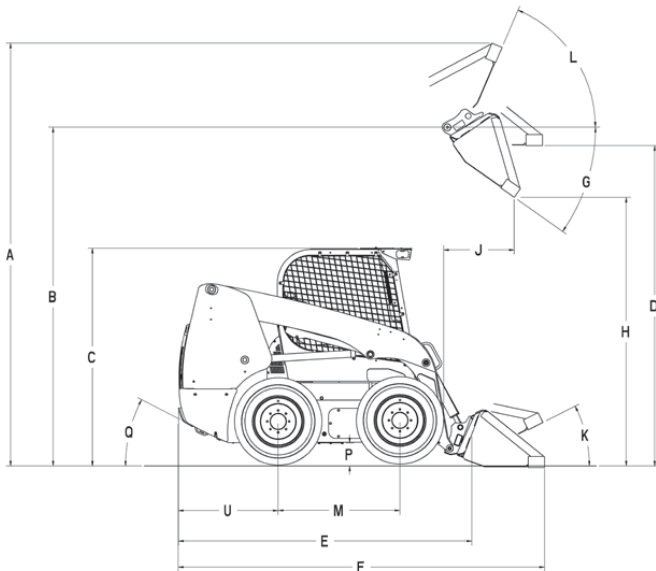
Peso operacional	3.160 kg (6.967 lb)
Peso de transporte	3.025 kg (6.669 lb)
Ventanas laterales de la cabina	21,3 kg (46,9 lb)
Puerta Lexan®	34,0 kg (75 lb)
Puerta de vidrio con limpiador de parabrisas	34,0 kg (75 lb)
Asiento con suspensión	10 kg (22 lb)

CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible	75,7 l (20 gal)
Carter de aceite de motor (con filtro)	9,5 l (2 gal 2 ct)
Sistema hidráulico	
Depósito	20 l (5 gal 1,1 ct)
Depósito para las cadenas (en cada lado)	
	26 l (6 gal 3,5 ct)

SELECCIÓN DE NEUMÁTICOS

	Tamaño	Ancho Total
Galaxy XD 2002 (10x16.5 Heavy Duty (64 OTW))	10x16.5	1.625 mm (5' 4")
TWEEL All Terrain (10X16.5 TWEEL 64 OTW)	10x16.5	1.625 mm (5' 4")
Galaxy XD 2002 (12x16.5 Heavy Duty (70 OTW))	12x16.5	1.778 mm (5' 10")
TWEEL All Terrain (12X16.5 TWEEL 70 OTW)	12x16.5	1.778 mm (5' 10")



DIMENSIONES

A. Altura operacional total:	
Con balde para fundición/excavación	3,92 m (12' 10,3")
Con balde extendido de perfil bajo	4,15 m (13' 7,4")
Altura hasta:	
B. Perno de articulación del balde	3,12 m (10' 2,8")
C. Parte superior de la cabina	2,00 m (6' 6,7")
D. Parte inferior del balde nivelado, con el brazo de la cargadora totalmente elevado	2,95 m (9' 8,1")
Longitud total:	
E. Sin accesorios, con dispositivo de acople	2,67 m (8' 9,1")
F. Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo	3,29 m (10' 9,5")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	3,53 m (11' 7,0")
G. Ángulo de descarga en la altura máxima	39,6°
H. Altura de descarga – brazo de la cargadora totalmente elevado	
Con balde para fundición/excavación	2,50 m (8' 2,4")
Con balde extendido de perfil bajo	2,35 m (7' 8,5")
J. Alcance – brazo de la cargadora totalmente elevado	0,70 m (2' 3,6")
Ángulo de retracción máximo del aditamento:	
K. Balde en el nivel del suelo	31°
L. Balde en la altura máxima	98,6°
M. Distancia entre centros de rueda	1,13 m (3' 8,5")
P. Distancia libre del suelo (Fondo de la chapa de protección)	0,20 m (7,9")
Q. Ángulo de salida	25°
Radio de giro frontal:	
R. Sin el balde	1,31 m (4' 3,6")
S. Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo	2,03 m (6' 7,9")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	2,24 m (7' 4,2")
T. Radio de giro trasero	1,60 m (5' 3")
U. Eje trasero al paragolpes	0,92 m (3' 0,2")
V. Trocha de la máquina, medida entre centros de rueda	1,45 m (4' 9,1")

ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Carga operacional	905 kg (2.000 lb)
Carga de volcado	1.814 kg (4.000 lb)
Fuerza de desgarre	
Brazo de elevación	20,3 kN (4.564 lbf)
Balde	32,3 kN (7.261 lbf)
Tiempos de ciclo (en segundos)	
Levantar brazos	3,6
Bajar brazos	1,8
Descargar aditamento	2,2
Retraer aditamento	1,7

BALDES OPCIONALES

Tipo	Ancho m (pulg)	Peso kg (lb)	Capacidad colmada m ³ (yd ³)
Fundición/excavación	1,83 (72)	190 (419)	0,46 (0,60)
	1,68 (66)	214 (472)	0,45 (0,59)
Perfil bajo extendido	1,83 (72)	232 (511)	0,50 (0,65)
	1,98 (78)	245 (540)	0,54 (0,71)
	2,13 (84)	262 (578)	0,58 (0,76)
Servicios pesados	1,83 (72)	230 (507)	0,40 (0,52)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Ambiente del operador

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales
Estructura ROPS/FOPS basculante
Ventana trasera con salida de emergencia
Tableros de instrumentos
Cinturón de seguridad retráctil
Acelerador manual y de pedal
Paquete de alarmas
Revestimiento del techo de la cabina
Techo solar
Portavasos
Toma de energía
Descanso para los pies
Bandeja porta objetos
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora
Control eléctrico del freno de estacionamiento
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

Cargadora

Diseño radial del brazo de la cargadora
Dispositivo mecánico de acople de aditamentos
Viga de soporte del brazo de levantamiento de la cargadora

Motor

FPT F5CE5454G*A001
Sistema integrado de refrigeración del aceite del motor
Filtro de combustible con separador de agua
Filtro de aire con elementos dobles.
Alternador de 120 A
Batería de 12 V 950 CCA
Bujía incandescente
Intercambiador de calor de aceite y radiador sobrepuestos
Silenciador con retención de chispas
Correa libre de mantenimiento

Tren de fuerza

Tracción hidrostática en las cuatro ruedas
Controles servoasistidos
Correa de transmisión ASA #100HS
Frenos de estacionamiento a disco SAHR

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de 210 bar (3.046 psi)
85 l/min (22,5 gpm)
Traba del pedal del circuito hidráulico
Conectores de cara plana ISO montados en el brazo de la cargadora
Anulación de las funciones auxiliares
Sistema de bloqueo de funcionamiento de la cargadora
Neutralizador de levantamiento de la cargadora
Válvula de control de la cargadora de 3 carreteles
Intercambiador de aceite para aplicaciones severas
Posición de fluctuación del brazo de la cargadora

Otros

Capó de acceso para mantenimiento, con traba
Mantenimiento diario en un sólo punto
Faros halógenos, 2 delanteros, 2 laterales, 2 traseros
Faros traseros
Drenaje de aceite remoto
Accionamiento de 2 velocidades

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Ambiente del operador

Asiento *Deluxe* de tela con suspensión, sistema de calefacción y apoyo lumbar
Cinturón de seguridad retráctil
Espejo interno
Radio
Aire acondicionado y calefacción
Puerta para aplicaciones de demolición
Control eléctrico auxiliar frontal
Puerta delantera de vidrio con limpiador y lavador de parabrisas
Ventanas laterales deslizantes

Cargadora

Ride Control
Dispositivo hidráulico de acople de aditamentos
Autonivelación hidráulica de una vía (ascenso)
Controles electrohidráulicos (EH)

Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de alto caudal (*High Flow*) de 210 bar (3.046 psi) 116 l/min (30,7 gpm)
Tubería de drenaje del cárter de accesorios

Motor

Calentador del bloque del motor
Llave de desconexión de la batería

Otros

Panel de instrumentos *Deluxe*
Faros para tráfico en carreteras
Giroflex
Ganchos de elevación
Pintura especial
Adhesivos
Neumáticos instalados en la fábrica – vea la página 2
Balde – vea la página 3
Cuchillas de corte del balde atornillables
Horquillas para *pallets* de 1,22 m (48")



Monitoramiento de flota y sistema de gestión de seguimiento por satélite o por teléfono celular.

Case se reserva el derecho de implantar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones a cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos de su contenido reflejan correctamente los datos conocidos a la fecha de esta publicación, pero pueden variar de región a región, y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipos y accesorios opcionales y pueden no incluir todos los equipos estándar.

CCEEO281 - 10/2022 – Impreso en Brasil

CaseCE.com

Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – C.P. 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – C.P. 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700

